

电动搬运车

您身边的搬运小帮手

合理化仓储设计，加速物流运转，是当今物流运作的需要，更是未来仓库发展方向，在点到点运送过程中，电动搬运车运用在各个运送环节中，电动搬运车与手动搬运车相比，具有显著优势，成为现代运输中不可缺少的工具。

运营成本大大降低

- 减少操作人员，节省管理资源
- 提高公司形象，增强竞争力
- 降低员工疲劳度，提高工作效率，减少员工工伤意外事故

手动搬运车与电动搬运车实际消耗比较

■ 8台电动搬运车相当于20台手动搬运车

项目	数量	使用年限	操作人员	设备成本	维修成本	操作人员成本 (¥3,000/人/月)	营业成本总计
手动车	20台	5年	20人	3万(¥1500/台)	1万	360万	361万
电动车	8台	5年	8人	28万(¥35000/台)	8万	144万	154万



5年的对比运营成本，电动车比手动车为公司节约成本270万元

技术参数

Technical Parameters

特性	型号	Model	FBTA 10	FBTA 13	FBTA 15
	动力形式	Power Type	电动 Battery		
操作方式	Operator Type	步行式 Pedestrian			
	额定荷载能力	Rated Capacity	t	1.0	1.3
尺寸参数	自重 (带电瓶)	Service Weight (with battery)	kg	220	
	货叉降低时高度	Height Lowered	mm	85	
	总体长度	Overall Length	mm	1675	
	总体宽度	Overall Width	mm	560/685	
	货叉横截面宽度	Fork Width	mm	560	
	通道宽度, 托盘1000 × 1200	Aisle Width for Pallets 1000×1200 Crossways	mm	1950	
	通道宽度, 托盘800 × 1200	Aisle Width for Pallets 800×1200 Lengthways	mm	1780	
	最小转弯半径	Turning Radius	mm	1480	
	行驶速度 (满载/空载)	Travel (Loaded/Unloaded)	km/h	3.5/4.0	
	最大爬坡 (满载/空载)	Max. Gradeability (Loaded/Unloaded)	%	5/7	
电机	蓄电池 (电压/容量)	Battery (Voltage/Capacity)	V/Ah	24/80	
	驱动控制方式	Type of Drive Control		交流速度控制 AC-speed control	

FBTA 10/13/15 电动搬运小精灵

FBTA 系列电动搬运小精灵是货车装卸和短程搬运作业的最佳选择，也能在狭窄区域内灵活操作。

- 多功能手柄，符合人体工程学设计
- 电量表电量显示，及时提醒充电
- 防止侧翻设计，更加安全可靠
- 随机外置的充电方式
- 外观靓丽，结构精致
- 体积小巧，经济节能
- 轻巧灵活，动力强劲

